

P.I.T.

Since 1994

ООО – фирма «Проинтех»

**Разработка и производство сложного
биотехнологического оборудования.**

142290 Московская обл., г. Пущино, ул. Строителей, д.5.

Тел. 916-980-79-03, mail: vth@mail.ru

Оборудование для биотехнологических кафедр Высших учебных заведений

Основное требование, предъявляемое работодателем к соискателю вакансии **наличие опыта работы.**

Как Выпускнику – биотехнологу приобрести за время обучения такой опыт?

Для этого, его обучающая кафедра должна быть оборудована современными приборами и установками для биотехнологии, с которыми выпускник встретится на реальном производстве.

Наши приборы - для Ваших успехов !

ООО – фирма «Проинтех» предлагает для оборудования кафедр биотехнологии современные лабораторные приборы и установки:

- Ферментер автоклавируемый серии ФА (объемом от 1 до 10 л)
- Комплекс Ферментеров
- Сушилку лиофильную ЛС-500 или ЛС-1000
- Ламинарный шкаф ЛШ-1
- УФ-бокс
- Климатические камеры (фитотроны)
- Прочее лабораторное биотехнологическое оборудование

Разработано и изготовлено российским инновационным предприятием!

ООО – фирма «Проинтех» создана в 1994 г. в г. Пущино Мос. обл. – Центре биологических исследований РАН.

Предлагаемые приборы разработаны в сотрудничестве с ведущими специалистами-биотехнологами, работающими в Институтах РАН в г. Пущино.

Современные приборы должны сопровождать процесс оброчения и становления специалиста!

Отличительные особенности нашего оборудования:

- Позволяет студенту изучить и освоить самые современные методики ферментационных процессов
- Полная информация о параметрах процесса на экране монитора в виде графиков, схем, диаграмм
- Из приборов создается комплексная лаборатория

Автоклавируемые ферментеры и комплексы ферментеров



Автоклавируемые ферментеры и комплексы ферментеров



Технические характеристики ферментеров

- Объем от 1 до 10 л;
- Материал – стекло, стерилизация автоклавированием;
- контроль и поддержание рН, рО₂, температуры;
- мешалка с прямым приводом, регулируемое число оборотов, специальная форма для перемешивания вязких сред;
- пробоотбор специально для взятия проб с высокой вязкостью;
- оригинальная система уплотнения датчиков, входы совместимы с датчиками фирмы Mettler-Toledo (Ingold Standart);
- управление процессом ферментации с клавиатуры персонального компьютера – контроль и поддержание основных параметров ферментации, внесение дополнительного субстрата (подпитки) по различным алгоритмам, в частности, по сигналам от датчика рО₂, что позволяет значительно уменьшить расход субстратов;
- простота сборки/разборки, быстрая подготовка к работе при соблюдении основных требований и стандартов;
- ферментеры могут быть объединены в комплексы по 4 шт.

Лиофильные сушилки ЛС-500 и ЛС-1000



Технические характеристики Лиофильных сушилок ЛС-500 и ЛС-1000

Характерные особенности

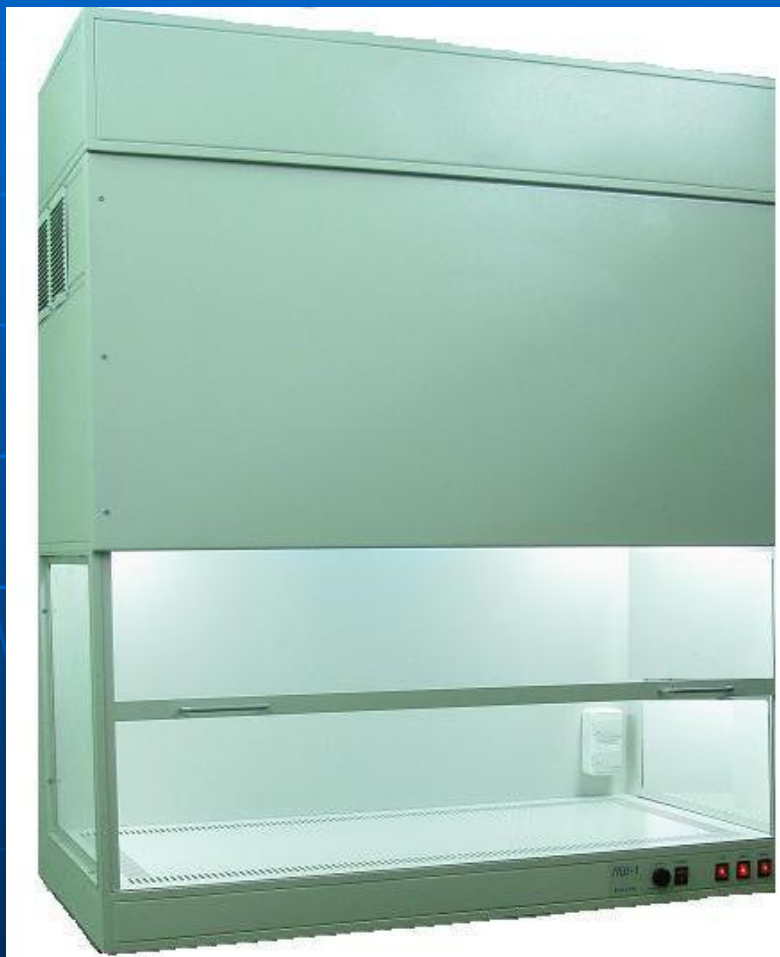
- наикратчайшая траектория паров
- визуальный контроль продукта
- минимальный объем для достижения быстрого откачивания до вакуума
- стерилизуемая камера из нержавеющей стали
- возможность напуска инертного газа или осушенного воздуха после сушки
- выносные вакуумный насос и вакуумметр
- компактность, легкость



Технические характеристики Лиофильных сушилок ЛС-500 и ЛС-1000

- Замороженный продукт помещается в сушилку в лотках из нержавеющей стали, либо в отдельных контейнерах с плоским дном высотой до 105 мм (пробирки, ампулы, флакончики, флаконы, колбочки, чашки Петри, стеклянные лабораторные стаканы и др.). Для замораживания продукта должна быть предусмотрена низкотемпературная камера.
- Скорость сушки не менее 100 г/ч.
- Дополнительные устройства:
 - коллектор (manifold) с вакуумными кранами для сушки из колб;
 - **центрифуга** для сушки в ампулах;
 - **коллектор с отводами для запайки ампул** в вакууме;
 - **низкотемпературная ловушка**;
- Температура конденсатора -50 оС (± 5 оС), мощность **6 кг** льда.
- Рабочее давление в вакуумной камере сушилки 6,67 Па ($5 \cdot 10^{-2}$ мм рт. ст.), вакуумный насос с газовым балластным устройством.
- Регулируемая температура полки от **-15 оС** до +45оС.
- Контроль параметров вакуума и температуры конденсатора и продукта.
- Время непрерывной работы не менее 30 ч.

Ламинарный шкаф, УФ-бокс



Технические характеристики Ламинарного шкафа

- Класс чистоты 5 ИСО (по ГОСТ ИСО 14644)
- Время подготовки прибора к работе не более 1 мин.
- Напряжение питания 220В±10%
- Типы источников освещения: УФ-источник - бактерицидная лампа
Источник света - люминесцентная лампа
- Потребляемая мощность - не более 250 Вт
- Максимальная мощность нагрузок подключаемых к прибору - не более 500 Вт
- Тип фильтра - HEPA
- Степень очистки от взвешенных частиц размером более 0,3 мкм - 99,997 %
- Производительность системы нагнетания и фильтрации воздуха - 1350 м³/час
- Габариты рабочей зоны (ширина x глубина x высота)
ЛШ-1 1165x565x620 мм
ЛШ-2 1765x565x620 мм
- Общие габариты, мм (ширина x глубина x высота)
ЛШ-1 1200x670x1270 мм
ЛШ-2 1800x670x1270 мм
- Масса - не более 120 кг

Регистрационное удостоверение № ФСР 2009/04615

Технические характеристики УФ-бокса

УФ-бокс предназначен для предотвращения внутрилабораторной контаминации в медицинских учреждениях и исследовательских лабораториях при проведении полимеразной цепной реакции (ПЦР). Прибор может использоваться для бактерицидной обработки инструментов, лабораторной посуды, и приборов ультрафиолетовым излучением.

Сертификат соответствия № РОСС RU.МЕ63.С01461

Климатическая камера (фитотрон)



Лабораторное оборудование

- **Магнитные мешалки**
- **Качалки напольные**
- **Кассеты для пробирок**
- **Разработка оборудования по ТЗ Заказчика**